



STEP_V VERTICALE

visina 2000 mm, dužina 910 mm. Završna obrada Srednje Siva (kod 4D)
Designed by Antonio Citterio s Sergio Brioschi



Tehničke karakteristike:

- aluminijski radiator, elementi od vodoravnih cijevi visine 70 mm
- najveći dopušteni pritisak 4 bara
- najveća dopuštena temperatura 95°C

U cijenu uključeni:

- set za zidnu montažu u završnoj obradi usklađenoj sa radiatorom
- 2 sakrivena odzračna ventila od 1/2" i poklopci za ventil
- montirani hidraulični set u istoj završnoj obradi radijatora, a upotpunjen je spojevima za spajanje na bakrene cijevi (promjera 12, 14 i 15 mm) i višeslojnim spojevima (14 debljina 2 i 16 debljina 2)

Dostupne završne obrade Uvećanje cijene

Kromirani (kod 50)
Bijela Perla (kod 16)
Quartz 1 (kod 1C)
Quartz 2 (kod 2C)
Sablé (kod Y4)
Sunstone (kod 2D)
Duhan Smeđa (kod 1B)
Flame Red (kod 7D)
Azurite 3 (kod 6C)
Srednje Siva (kod 4D)
Silver Siva (kod L6)
Siva Kovana (kod 32)
Crna Grafit (kod 18)
Crna Satinirana (kod 30)

ZAVRŠNE OBRADNE STEP

Svaki pojedini element grijaćeg tijela se prethodno obrađuje postupkom brušenja i poliranja.

Nakon temeljite provjere kvalitete, svaka komponenta prelazi na odjel za kromiranje ili završni premaz, u odnosu na izbor završne obrade. Kromirane obrade su izrađene od ekološkog trovalentnog kroma, a taj proizvodni postupak koji zadovoljava najstrože standarde.



Kromirani
kod 50



Sablé
kod. Y4



Azurite 3
kod. 6C



Crna Grafit
kod. 18



Bijela Perla
kod. 16



Sunstone
kod. 2D



Srednje Siva
kod. 4D



Crna Satinirana
kod. 30



Quartz 1
kod. 1C



Duhan Smeđa
kod. 1B



Silver Siva
kod. L6



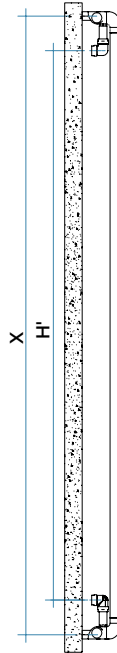
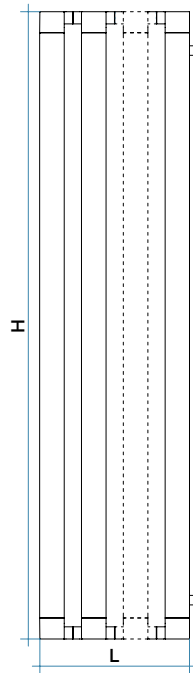
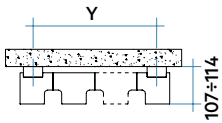
Quartz 2
kod. 2C



Flame Red
kod. 7D



Siva Kovana
kod. 32



H mm	H' mm	L mm	X mm	Y mm
600	376	670	575	595
600	376	910	575	835
600	376	1150	575	1075
1800	1576	430	1775	355
1800	1576	670	1775	595
1800	1576	910	1755	835
2000	1776	430	1975	355
2000	1776	670	1975	595
2000	1766	910	1975	835



Model	Kod	Dub. mm	Vis. H mm	Osni		Tež. Kg	Kap. lt	Toplinski Učinak (Δt)				Eksp. n.	
				Šir. mm	razmak L' mm			60°C Watt	50°C Watt	40°C Watt	30°C Watt*		20°C Watt
STEP_V_0600_06 el.	SE1060006 XX IR 01	107	600	670	376	11,6	1,7	520	415	316	221	134	1,232
STEP_V_0600_08 el.	SE1060008 XX IR 01	107	600	910	376	15,6	2,2	693	554	421	295	179	1,232
STEP_V_0600_10 el.	SE1060010 XX IR 01	107	600	1150	376	19,7	2,8	866	692	526	369	224	1,232
STEP_V_1800_04 el.	SE1180004 XX IR 01	107	1800	430	1576	13,9	3,2	872	696	529	371	225	1,234
STEP_V_1800_06 el.	SE1180006 XX IR 01	107	1800	670	1576	21,1	4,8	1308	1.045	793	556	337	1,234
STEP_V_1800_08 el.	SE1180008 XX IR 01	107	1800	910	1576	28,3	6,4	1744	1.393	1.058	742	450	1,234
STEP_V_2000_04 el.	SE1200004 XX IR 01	107	2000	430	1776	14,9	3,5	958	765	580	406	246	1,238
STEP_V_2000_06 el.	SE1200006 XX IR 01	107	2000	670	1776	22,6	5,3	1438	1.147	871	610	369	1,238
STEP_V_2000_08 el.	SE1200008 XX IR 01	107	2000	910	1776	30,4	7,1	1917	1.530	1.161	813	492	1,238

XX = 16; 1C; 2C; Y4; 2D; 1B; 7D; 6C; 4D; L6; 32; 18; 30.

(*) Zahvaljujući visokom učinku grijaćih tijela Irsap STEP_V, idealni Δt kod projektiranja na niskoj temperaturi je Δt na 30°C.

Za Δt ≠ od 60°C koristi se formula: $Q=Q_n (\Delta t / 60)^n$

(*) Izračun toplinskog učinka se odnosi na proizvode čiji završni premaz se temelji na epoksidnom prahu. Za Kromiranu završnu obradu (kod 50), toplinski učinak se smanjuje za 40%. Sve raspoložive završne obrade, iznesene su na bočnoj stranici.

Legenda Kodova:

Šifra odabrane završne obrade.

Raspoložive završne obrade: vidi suprotnu stranicu

SE1 0600 06 XX IR 01 — Kod vodovodnog standardnog priključka

Broj elemenata

Kod pakiranja

